

Centrale a doppio flusso ad alto rendimento REXAIR200



*Unità di ventilazione
con recupero di calore*

Le unità di trattamento aria REXAIR200 hanno un'elevata efficienza.
Scambiatore in controcorrente in polistirene.

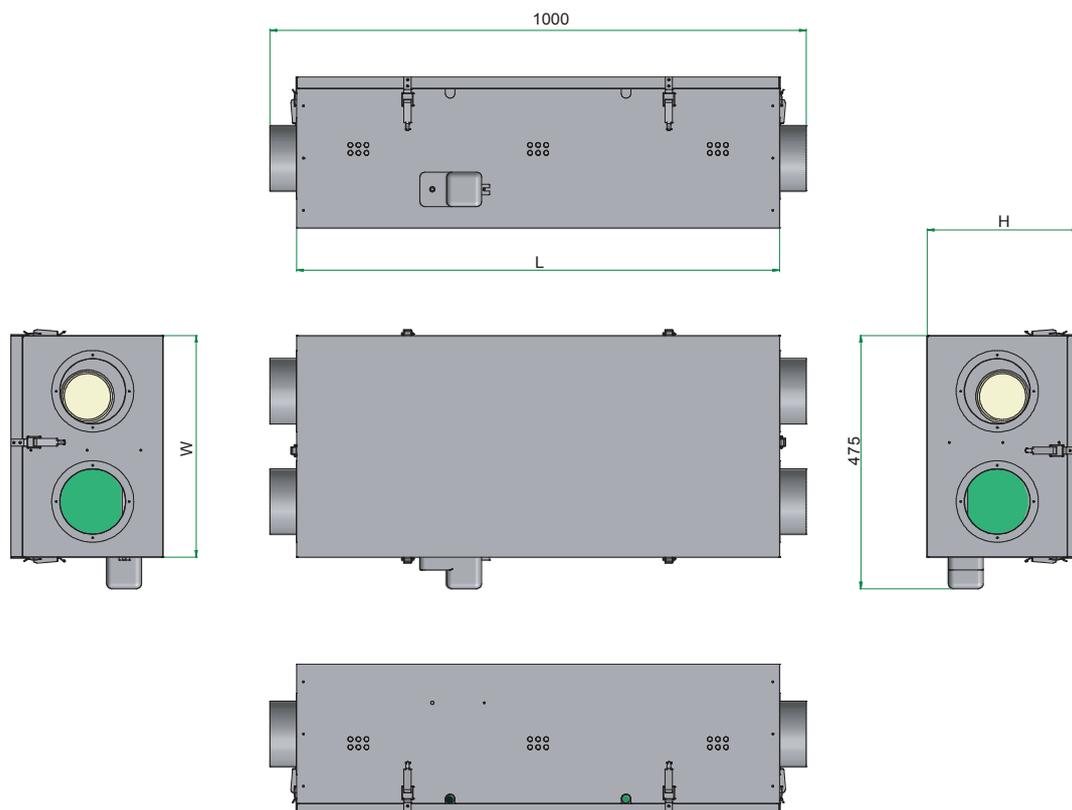
CARATTERISTICHE:

- Basso livello rumore dei ventilatori EC.
- Efficienza dello scambiatore di calore fino al 97%.
- Batteria di post riscaldamento elettrica e batteria ad acqua opzionali.
- Portata d'aria regolabile.
- Controllo della temperatura dell'aria di immissione.
- Protezione antigelo dello scambiatore di calore opzionale.
- Basso livello di rumorosità irradiata.
- Tutte le versioni possono essere controllate da dispositivi remoti di controllo.
- Isolamento acustico delle pareti spessore 20 mm.
- In lamiera zincata (verniciatura RAL opzionale).
- Sistema freecooling integrale opzionale.
- Sistema di controllo Plug & play integrato opzionale.
- Pressostato per rilevamento intasamento filtri integrato opzionale.
- Controllo della batteria di postriscaldamento elettrica.
- Controllo delle portate mediante sonda di CO₂ e controllo della batteria ad acqua fredda.

Accessori

Controllo manuale  CM1 CM2	Controllo programmabile  NANO	Controllo remoto  VG VT	Trasmittitore di pressione  TP	Trasmittitore CO2  TC02	Sensore di umidità da canale  TU	Silenziatore circolare  SO	Batteria ad acqua calda  AVS
---	--	--	---	--	--	---	---

La società si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei prodotti senza preavviso.



Modello	Dimensioni (mm)					
	L	W	H	ϕD	H1	F
REXAIR200	900	400	282	125	-	20

Batteria ad acqua fredda per canali circolari



Anello montaggio



Serranda



Pressostato differenziabile regolabile



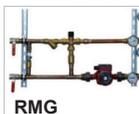
Attuatore per serranda



Attuatore valvola acqua



Gruppo di miscelazione



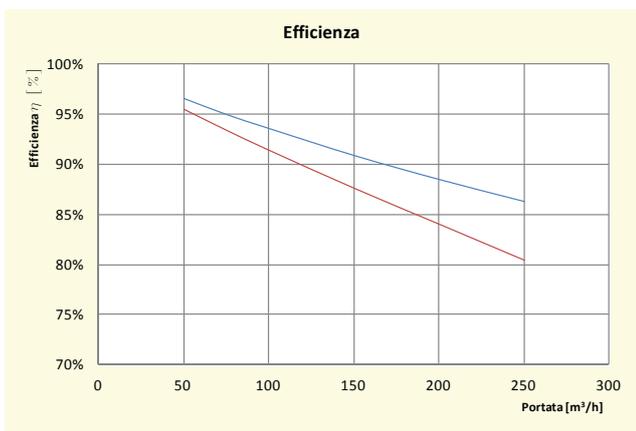
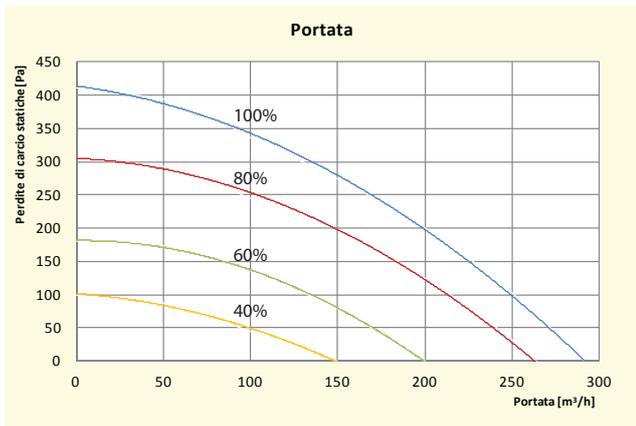
Valvole a 2 e 3 vie



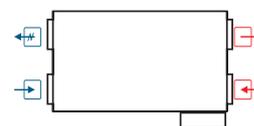
La società si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei prodotti senza preavviso.

REXAIR200 200

Grafici portata/prevalenza a velocità 100%, 80%, 60%, 40%



— Aria estratta T: 20°C U.R. 50% Aria esterna T: -5°C U.R. 80%
 Proporzione tra aria immessa e aria estratta: 1,0
 — Aria estratta T: 20°C U.R. 50% Aria esterna T: 5°C U.R. 80%
 Proporzione tra aria immessa e aria estratta: 1,0



Vista lato ispezione

Aria espulsa
 Aria estratta
 Aria esterna
 Aria immessa

Ventilatori EC	-fase/tensione [50Hz/VAC]	1, 230
	controllo [VDC]	0-10
Espulsione	-consumo/intensità [kW/A]	0.043/0.32
	velocità ventilatore [RPM]	4485
Immissione	-consumo/intensità [kW/A]	0.043/0.32
	velocità ventilatore [RPM]	4485
Efficienza termica		92%
Max potenza assorbita	[Kw/A]	0.110/0.7
Controllo automatico		
Classe filtro	-estrazione	G4
	-immissione	G4
Isolamento termico	[mm]	20
Peso	[kg]	21

La società si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei prodotti senza preavviso.